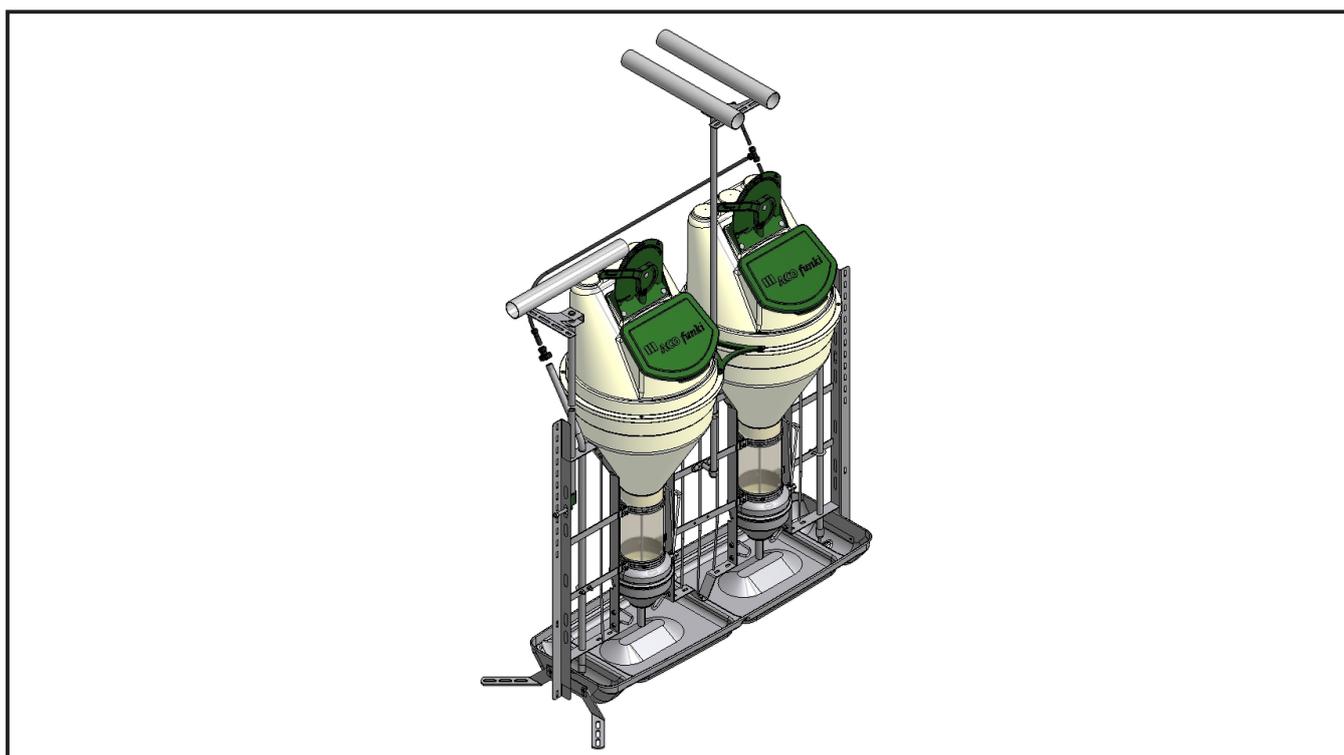


Монтажная инструкция

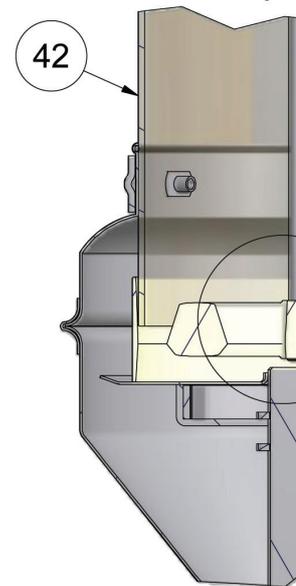
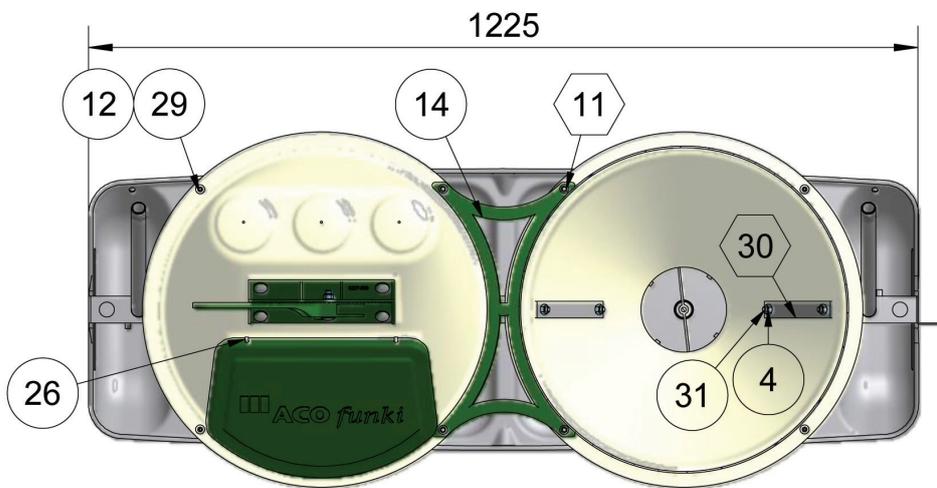
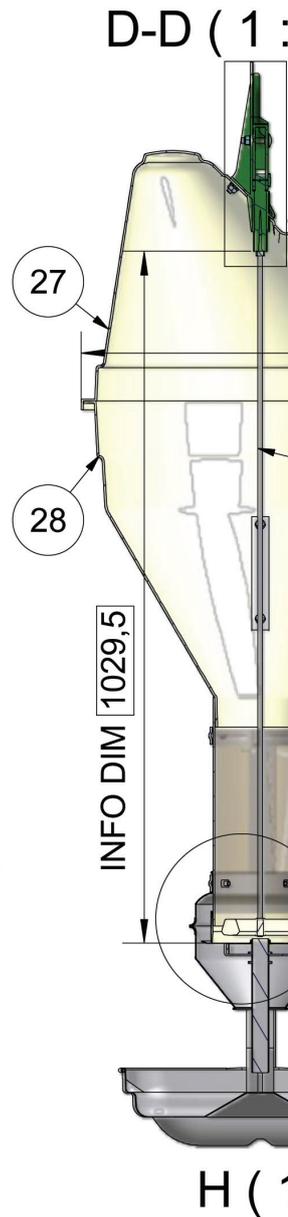
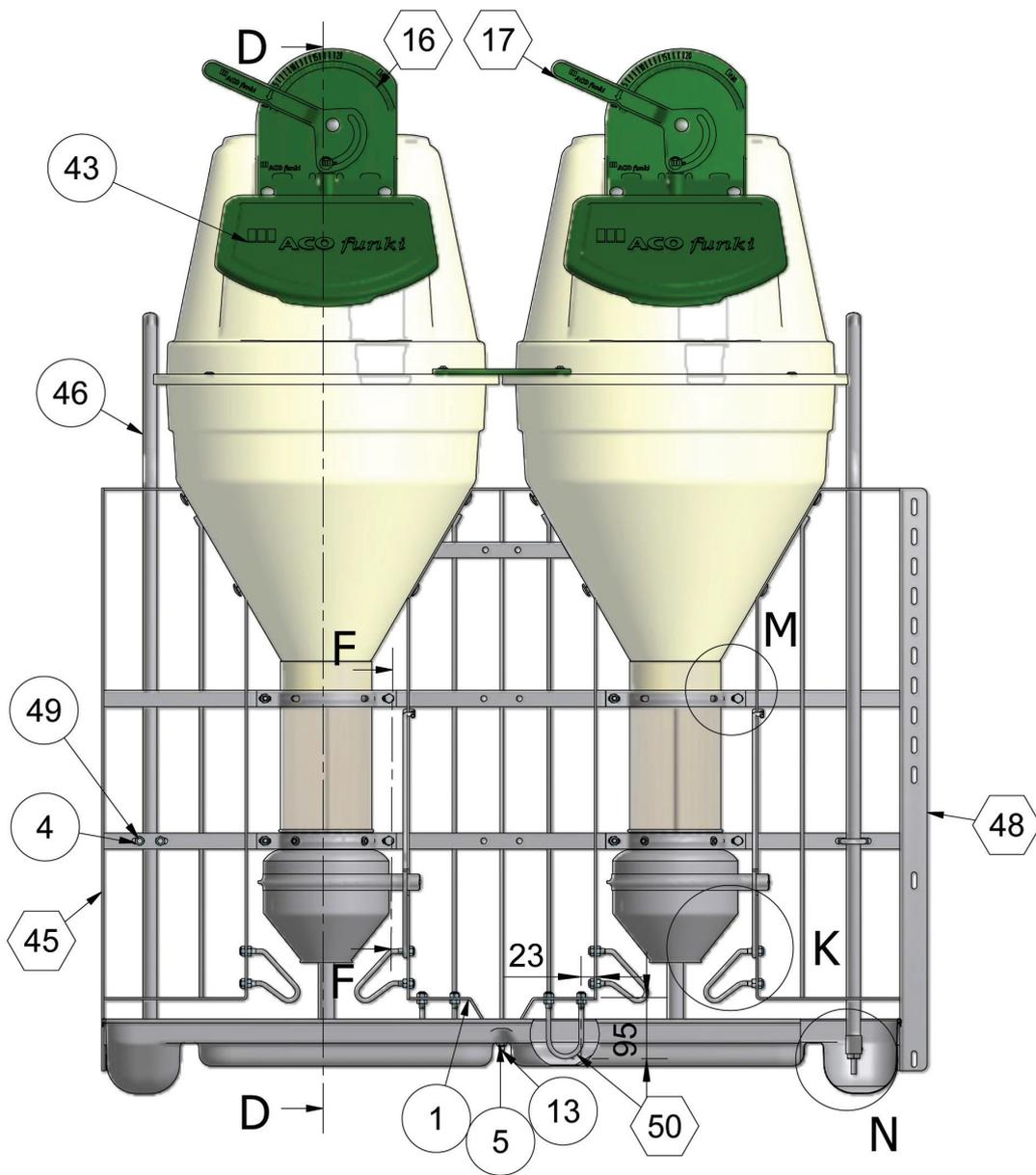
Дубль-Функимат
M-1024-RU



Danish Design
German Quality
Global Experience

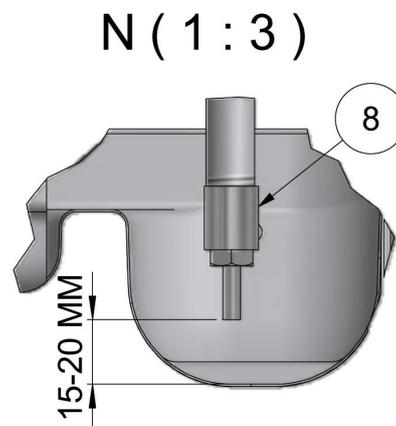
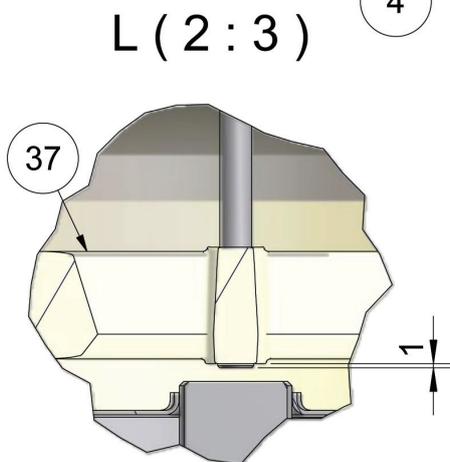
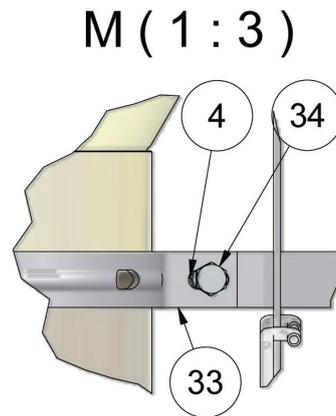
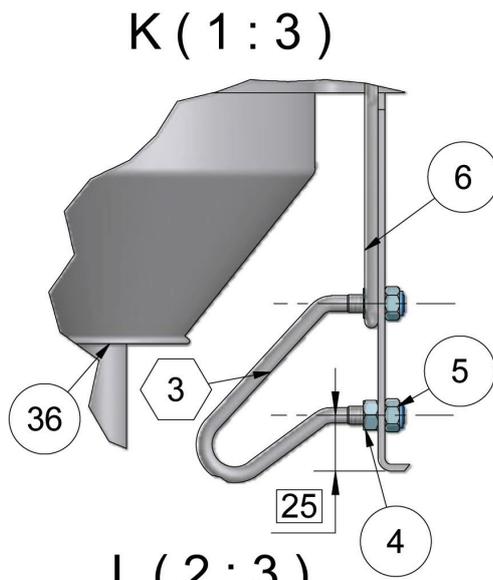
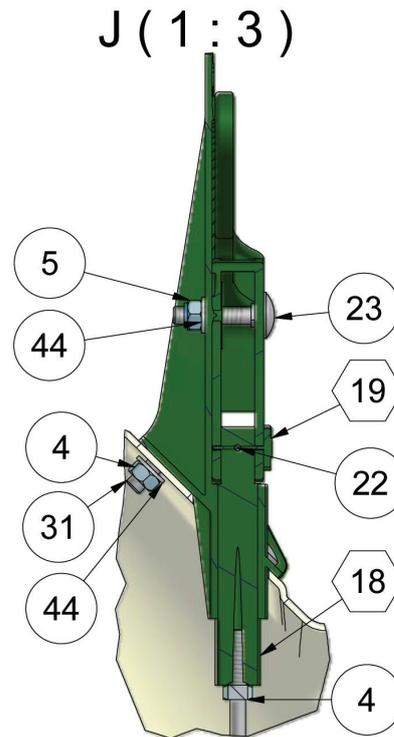
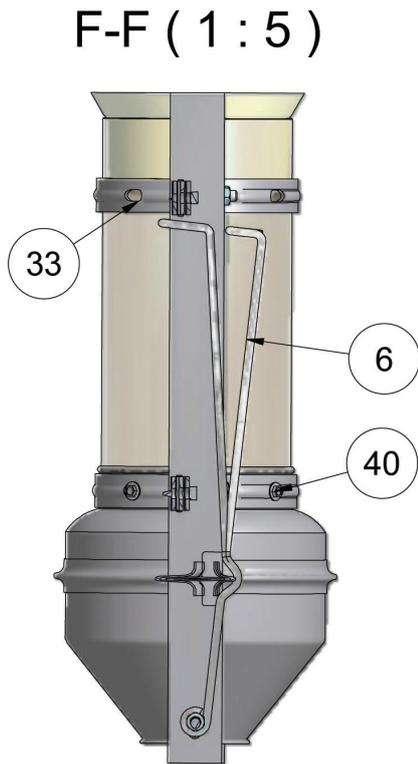
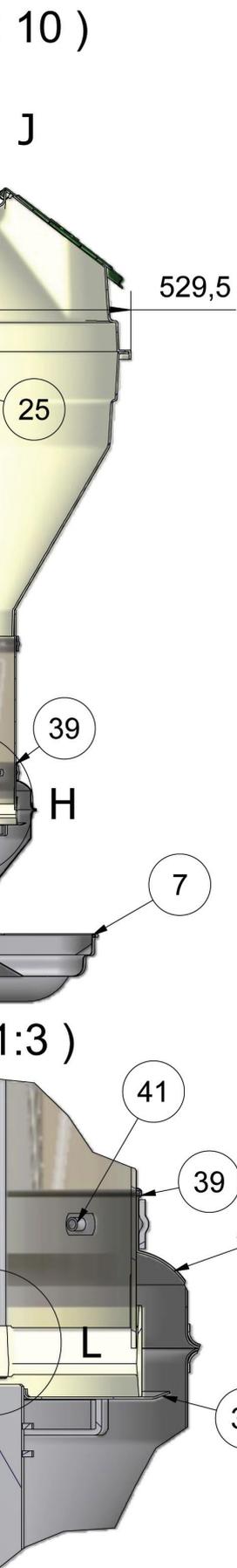


ACO FUNKI



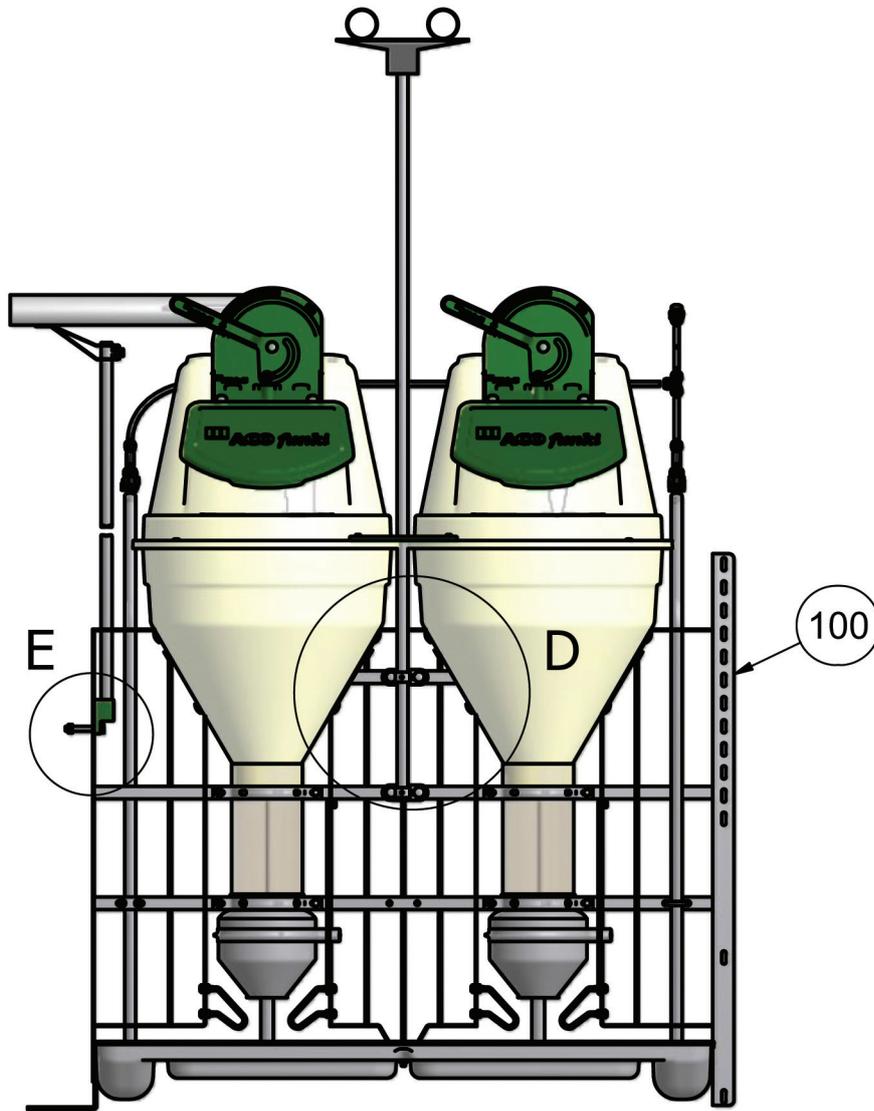
M-1024-2

ACO FUNKI

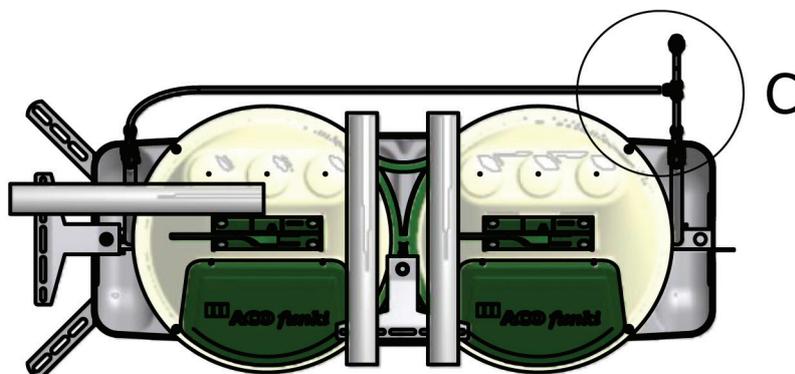
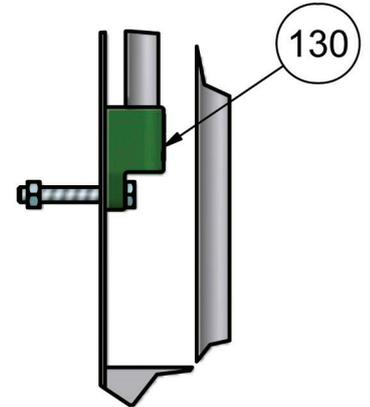


M-1024-3

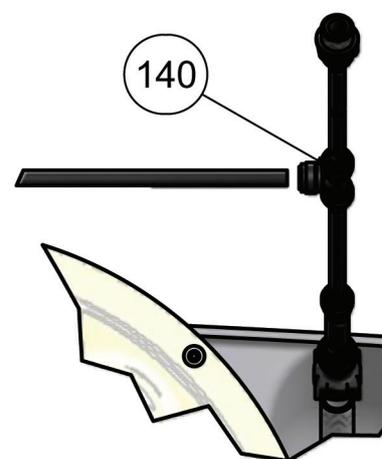
ACO FUNKI



E (1:5)



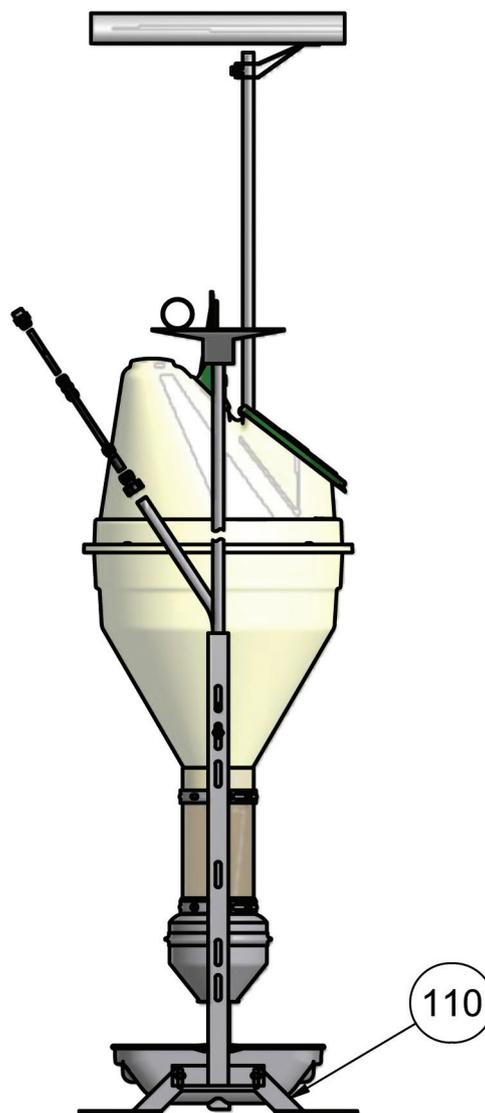
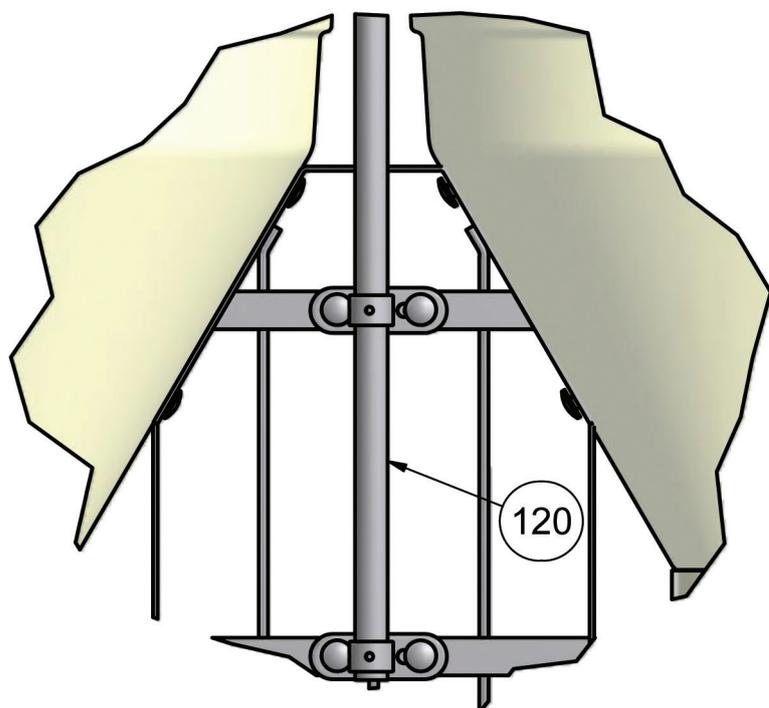
C (1:5)



M-1024-4

ACO FUNKI

D (1:5)



| № | К-во | Артикул | Наименование |
|-----|-------|-----------|---|
| | | 0227-670 | Двойной автомат FUNKIMAT (FLAT-FLAT) - в разобранном виде |
| | | 0227-671 | Дубль-Функимат (угол-угол) в разборке |
| 100 | 1 | 0227-672 | Дубль-Функимат (плоский -угол) в разборке |
| | | 0227-714* | Кормушка из нерж стали для двойного автомата FUNKIMAT для доразщивания |
| | | 0227-715* | Кормушка бесшовная из нерж. стали для откорма к автомату Дубль-Функимат |
| 110 | 1 (2) | 0227-150 | Ножка для кормушки из нерж. стали регулируемая |
| 120 | 1 | 0227-597 | Подвеска для кормовой трубы |
| 130 | 1 | 0227-587 | Подвеска для кормовой трубы (корм. Автомат) |
| 140 | 1 | 0227-579 | Водное соединение 10MM AQUASPEED с 1/2" внешней головкой для автомата |

*Размер кормушки зависит от возраста/размера животных, для которых автомат предназначен.

Спецификация (стр.2-3). Детали приобретаются только в составе других деталей

| № | К-во | Артикул | Наименование |
|--|-------|----------------------------|--|
| 1 | 1 | 0227-544 | Рама типа 3 для двойного автомата FUNKIMAT |
|  3 | 4 | 0227-514 (0227-620) | Блокировка, Тип 1 |
| 4 | 38 | 33508013 | Гайка M8 DIN 934, нерж. сталь, обр. воском |
| 5 | 11 | 33908001 | Контргайка M8 DIN 985-A2, обр. воском |
| 6 | 2 | 0227-370 | Зажим для головки кормового автомата FUNKIMAT, версия 2, нерж. сталь |
| 7 | 1 | 0227-704/705 | Кормушка для дорашивания или откорма |
| 8 | 2 | 12100107 | Водный вентиль 1/2 нерж. сталь, типа 14 |
|  11 | 4 | 30306022 (0227-629) | Крепёжный винт нерж. M6x22 |
| 12 | 8 | 33506011 | Гайка фланцевая M6 нерж. сталь, обр. воском |
| 13 | 1 | 30308016 | Винт в комплекте M8X16 нерж. сталь DIN 933 A2 |
| 14 | 1 | 0227-630 | Стабилизатор из ПВХ для кормового автомата |
|  16 | 2 | 0227-500 (0227-628) | Шкала для кормового автомата FUNKIMAT версия 3 |
|  17 | 2 | 0227-501 (0227-628) | Ручка регулировки для FUNKIMAT версия 3 |
|  18 | 2 | 0227-507 (0227-628) | Срединитель для FUNKIMAT версия 3 |
|  19 | 2 | 0227-502 (0227-628) | Штифт для ручки от автомата FUNKIMAT версия 3 |
| 22 | 2 | 35103025 | Стальной шплинт FZB M3,2X25 |
| 23 | 2 | 36308040 | Винт с грибовидной головкой, нерж. M8x40 |
| 25 | 2 | 0227-523 | Регулирующий стержень типа 1 |
| 26 | 4 | 76200023 | Стяжка для кабеля 300x4,8, прозрачная |
| 27 | 2 | 0227-545 | Крышка бункера FUNKIMAT Версия 3 |
| 28 | 2 | 0227-546 | Дно бункера FUNKIMAT Версия 3 |
| 29 | 8 | 30306012 | Крепёжный винт с воротником M6x12 |
|  30 | 4 | 0227-524 (0227-622) | Пластина для затяжки |
| 31 | 16 | 36308020 | Винт с грибовидной головкой, нерж. M8x20 |
| 33 | 8 | 0227-137 | Нижняя дуга, нерж. сталь, FUNKIMAT |
| 34 | 8 | 30308025 | Крепёжный винт нерж. M8x25 |
|  35 | 2 | 0227-002 (0227-440) | Верхняя часть головки для FUNKIMAT нерж. сталь |
| 36 | 2 | 0227-438 | Нижняя нерж. головка Версия 3 |
| 37 | 2 | 0227-460 | Нейлоновое кольцо для дозирования FUNKIMAT |
| 38 | 2 | 0227-088 | Дозирующий диск Версия 3 |
| 39 | 2 | 23900350 | Кольцо 139, 5x3 мм NBR70 |
| 40 | 4 | 30306012 | Крепёжный винт с воротником M6x12 |
| 41 | 8 | 33900037 | Сварочная гайка нерж. M6 тип C A2 |
| 42 | 2 | 0227-442 | Кормовая труба Ø140X341, 70л FUNKIMAT |
| 43 | 2 | 0227-506 | Крышка для бункера от FUNKIMAT Версия 3 |
| 44 | 10 | 35600037 | Планшайба нерж. сталь 8 мм, DIN 124 |
|  45 | 1(2)* | 0227-515 (0227-531) | Модуль Типа 1 плоский |
| 46 | 2 | 0227-519 | Водная труба 1/2' для FUNKIMAT Версия 3 |
|  48 | 1(2)* | 0227-528 (0227-532) | Внутренний модуль типа 1, угловой |
| 49 | 2 | 9930022 | U-зажим нерж. 1/2" M8x40мм |
|  50 | 2 | 0227-621 | Монтажный набор № 2 для кормового автомата |

ACO FUNKI

Набор №



Монтажный набор № 1 для
кормового автомата
0227-620



Монтажный набор № 3 для
кормового автомата
0227-622



Монтажный набор № 4 для
кормового автомата
0227-623



Монтажный набор № 7 для
кормового автомата
0227-626



Монтажный набор № 9 для
кормового автомата
0227-628



Монтажный набор № 10 для
кормового автомата
0227-629



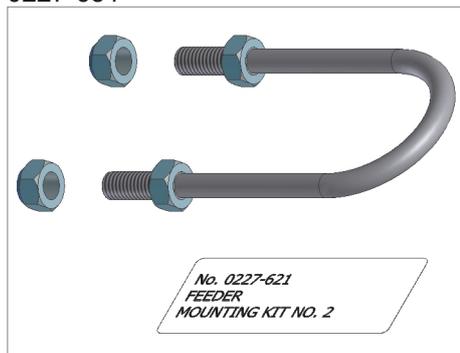
Монтажный набор № 11 для
кормового автомата
0227-631



Инвентарный модуль 2, угол в
сборке
0227-532



Инвентарный модуль 1, плоский в
сборке
0227-531



Монтажный набор № 2 для
кормового автомата
0227-621



Дозирующая головка FUNKIMAT,
в сборке
0227-440

M-1024-7

Описание Дубль-Функимат

Общие сведения

Рекомендации:

- Давление воды от 2 до 2,5 атм. (бар) на клапанах.
- Объем воды от 0,8 до 1,2 л в минуту. Производительность клапанов можно регулировать, когда они демонтированы. Производительность клапанов необходимо регулярно контролировать.
- Подачу воды следует рассчитывать так, чтобы давление и объем воды не сокращались при увеличении ее потребления.
- Система водоснабжения должна иметь фильтры, чтобы исключить засор фильтра водяного клапана.
- 15-20 мм расстояние между дном кормушки и клапаном.
- В случае снижения потребления воды необходимо проверить: давление воды, ее объем (возм. засор фильтра), количество головок на один клапан и расстояние между клапаном и дном кормушки (слишком маленькое).
- В случае перерасхода необходимо проверить давление воды, ее объем, состояние клапана (негерметичен) и расстояние между клапаном и дном кормушки (слишком большое)
- Поз. 38 – Дозирующий диск можно развернуть для помола
- Поз. 36 – Конус подачи разбирается для мойки
- Автомат монтируется к полу с поз.110 (подножка) или к стойке в перегородку
-  – детали (не для отдельного заказа) в составе других деталей
- Поз.120 – Держатель труб монтируется накрест к кормотрубам
- Поз. 130 – Держатель труб монтируется параллельно к кормотрубам
- автомат обеспечивает 2x40 кормомест на дорасщивании или 2x35 кормомест на откорме

Монтаж

1. Поз. 23 – Винт не затягивать полностью, чтобы ручка Поз.17 могла двигаться без сопротивления.
2. Поз.17 – Ручку регулировки установить на 0, после этого отрегулировать Поз.25 Регулирующий стержень таким образом, что Поз. 37 – Нейлоновое кольцо встало на Поз.38 – Дозирующий диск
3. Поз.8 – Поилка регулируется до 15-20 мм
4. После окончательного монтажа затянуть все винты.